

Ultraking[®] 100-BF/1A PLAS

Vernici UV

Codice	• VW70-0Q9I
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Elevato lucido • Scivolosità media - bassa • Elevata velocità di polimerizzazione • Sovraincollabile con hot melt³ • Adatta per stampa oro a caldo e stampa termica³
Applicazione	<ul style="list-style-type: none"> • Unità flessografica • Verniciatrice • Spalmatore su macchina offset • Non adatta per bianca e volta
Supporti¹	<ul style="list-style-type: none"> • PVC flessibile e rigido • PP, PS, poliestere • NC, PE
Additivi	<ul style="list-style-type: none"> • Wetting aid VW80-010i • Antiblocking aid VW80-002i • Floating aid VW80-016i • Fotoiniziatore VW80-013i
Viscosità	• 100 mPa·s (Gardner 25 °C) ± 20%
Altre	<ul style="list-style-type: none"> • La vernice Ultraking[®] 100-BF/1A PLAS è priva di Benzofenone², derivati del Benzofenone² e ITX² • 100% solido – nessuna emissione di VOC • La vernice Ultraking[®] 100-BF/1A PLAS è formulata in accordo con la seguente linea guida emessa da EuPIA (European Printing Ink Association, www.eupia.org): Lista di esclusione per inchiostri da stampa e affini • La vernice Ultraking[®] 100-BF/1A PLAS non è una vernice a bassa migrazione, quindi non idonea per imballaggio alimentare primario. • La vernice Ultraking[®] 100-BF/1A PLAS è idonea per imballaggio alimentare secondario solo se l'imballaggio primario funge da idonea barriera.
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> • Non infiammabile • Temperatura stoccaggio raccomandata 5-35° C • Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari • Nelle condizioni di stoccaggio raccomandate, la vernice rimane stabile per un minimo di 18 mesi dalla data di fabbricazione
Confezione	• Fustino da 20 Kg

Versione 05/09

¹ Data l'offerta sul mercato di un vasto assortimento di supporti , raccomandiamo di condurre test di stampabilità e di adesione prima di avviare il lavoro. Il ns Servizio Tecnico è a Vs completa disposizione.

² Ad eccezione di impurità tecniche non evitabili

³ Data l'offerta sul mercato di un vasto assortimento di adesivi hot melt e di lamine metallizzate, raccomandiamo di condurre dei test di stampabilità e adesione prima di avviare il lavoro.

Questa scheda tecnica ha lo scopo di informare e consigliare i nostri clienti. Tuttavia i dati e le informazioni contenuti in essa possono essere diversi dai risultati ottenibili praticamente in funzione dell'intervento di variabili al di fuori del nostro controllo. Per questo motivo le informazioni contenute in questa scheda non possono dare origine a reclami legali.

I nomi dei prodotti contrassegnati con ® sono marchi registrati Flint Group Incorporated.

Flint Group Italia S.p.A.
Via Milano 264
20021 Baranzate, Italia
Tel. +39-02-35007-1
Fax +39-02-35007-588
E info@eu.flintgrp.com
I www.flintgrp.com